

rabeneick

...wenn's dicht sein muss!



Einbauanleitung

UNIVERSAL
Dichtungen in Futterrohre
oder Kernbohrungen

Vor der Montage bitte unbedingt
die Einbauanleitung lesen !

Wir übernehmen keine Garantie bei
Nichteinhaltung der angegebenen
Einbaumaße!

Rabeneick GmbH Rohr- und Kabeldichtungen
Nord-West-Ring 14
32832 Augustdorf
Tel. (05237) 8984420
Fax (0521) 8984422
www.rabeneick-dichtungen.de
info@rabeneick-dichtungen.de

Wichtig:

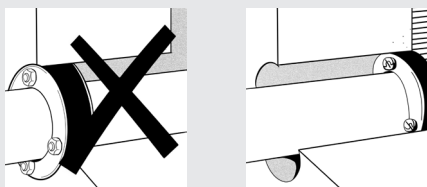
Kabeleinführungen stellen keine Festpunkte oder Stützlager dar, sondern dienen ausschließlich der elastischen Abdichtung von Kabeln.

1. Vor dem Einbau vergleichen Sie bitte den Innendurchmesser des Futterrohres und den Außendurchmesser der/des Kabel(s) mit den Maßen der Ihnen vorliegenden Dichtung.

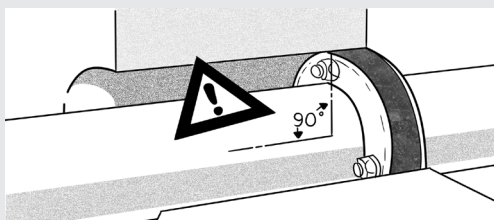
Die Toleranzwerte für Kernbohrungen bzw. Futterrohre in der rechts aufgeführten Tabelle MÜSSEN eingehalten werden, da wir sonst keine Garantie für die Dichtigkeit übernehmen.

2. Wird pro Durchführung nur eine Dichtung verwendet, so ist diese zur Gebäudeaußenseite zu setzen, damit kein Wasser in die offene Kernbohrung bzw. in das Futterrohr eindringen kann.

Um ein Nachziehen der Schrauben bei Einbau unter der Erdoberfläche von der Gebäudeinnenseite zu ermöglichen, können unsere Dichtungen (bei U 60 - U 100 nach Abkneifen der Kunststoffnasen) auch mit den Schrauben nach innen eingesetzt werden.



3. Auf rechtwinkligen Einbau der Dichtung zur Kernbohrung bzw. Futterrohr achten!

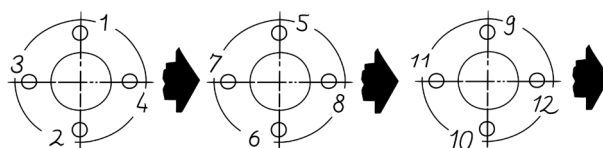


4. Zum Einbau die Rohre oder Kabel durch die entsprechenden Bohrungen in der Dichtung schieben (evtl. mit Seifenlauge oder Silikonspray einsprühen) und zusammen in die Kernbohrung bzw. in das Futterrohr einführen.

Zulässige Toleranzen von Kernbohrungen oder Futterrohren

Innen-durchmesser	+/- mm	Innen-durchmesser	+/- mm
60	+/-2	400	+/-3
80			
100			
112			
125			
150	+/-2	600	+/-3
200			
250			
300			
350			
1000			
		1200	

5. Beim Anziehen der Schrauben bzw. Muttern in der dargestellten Art und Weise vorgehen. Reihenfolge beachten!!



Anzugsdrehmoment für Einringdichtung 4 Nm bei M6
Anzugsdrehmoment für Zweiringdichtung 4 Nm bei M6
Anzugsdrehmoment für Einringdichtung 6 Nm bei M8
Anzugsdrehmoment für Zweiringdichtung 6 Nm bei M8

6. Sichtkontrolle! Gummi muss ringsum (innen und außen) einen leichten Wulst zeigen.

Bei Dichtungen ab U 125 (Anzug durch Muttern) kontrollieren, ob die Schrauben gleichmäßig lang herausstehen.

