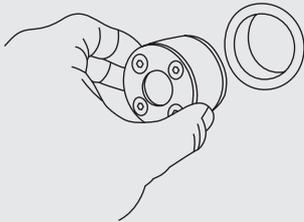
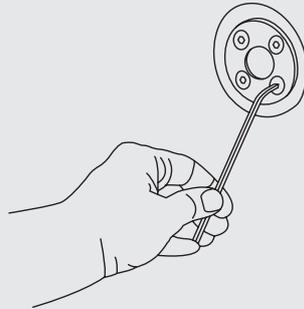


Montageanleitung Einströmdüsen



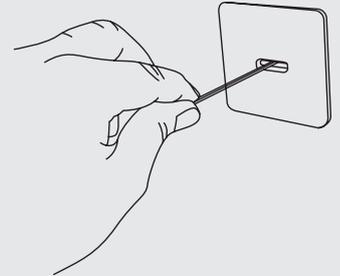
Gewinde kontrollieren und reinigen.



Grundelement bündig zur Beckenoberfläche setzen, Schrauben anziehen.



Kontrollieren, ob Düsenmanschette satt ins Loch des Grundelements passt, ggf. Schrauben noch mehr anziehen (max 5.5 Nm).



Blende anschrauben und ausrichten.

Düsenblende Q-Line



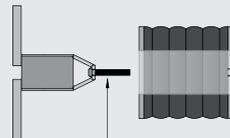
Fläche Düsenöffnung: 1.29 cm²
entspricht Düsenloch Ø 12.8 mm

Düsenblende R-Line

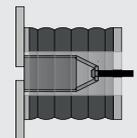


Fläche Düsenöffnung: 1.05 cm²
entspricht Düsenloch Ø 11 mm

Befestigung Düsenblende



M4 Schraube in Düsenmanschette einfahren.

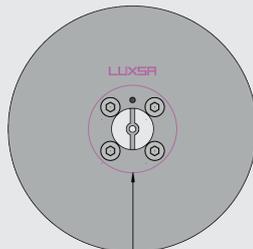


M4 Schraube über Düsenloch anziehen.



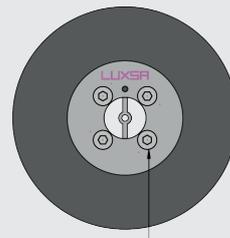
Sichtbeton

Einbauteil muss bündig mit OK Beton sein.



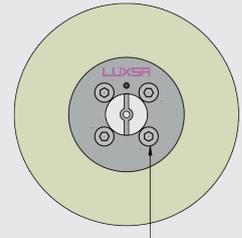
Flüssigfolie

Flüssigabdichtung darf nur bis zur Markierung aufgetragen werden. Schrauben müssen frei bleiben.



PVC-Folie

Folie darf nicht über die Schrauben geschweisst werden, diese müssen frei bleiben.



PP-Folie

Folie darf nicht über die Schrauben geschweisst werden, diese müssen frei bleiben.

Montagehinweise

- Das Grundelement für die Einströmdüsen ist speziell geeignet für 2" Innengewinde.
- Das Düsengrundelement darf nur bis zu einem Systemdruck von 1.5 bar eingesetzt werden (Prüfdruck 2.2 bar)
- Vor der Montage des Grundelements ist darauf zu achten, dass die Innenseite des Gewindes frei von Staub und Fett ist.
- Hat das Gewinde Beschädigungen, muss die Innenseite vorher mit *Innotec Adheseal* (oder ähnlichem Produkt) ausgestrichen werden.
- Für den Einbau des Grundelements in ein Rohr (z.B. PVC-Rohr d 63 mm PN) sollte Art. Nr. 982004-ZOLL / 982005-ZOLL verwendet werden.
- Das Grundelement wird bündig zur Beckenoberfläche gesetzt.
- Die Schrauben müssen erst übers Kreuz, dann im Uhrzeigersinn angezogen werden, bis die Befestigungsmanschette von der Düsenblende satt reingestossen werden kann (max. 5.5 Nm).
- Vor dem Verlegen der Flüssig- / PVC- / PP-Folie müssen die Grundelemente auf Druckdichtigkeit geprüft werden.
- Die Düsenblende wird mit der mitgelieferten Schraube am Grundelement angeschraubt.
- Die Schrauben des Grundelements müssen immer frei sein und dürfen nicht mit Flüssigabdichtung, Folie oder der Plattenauskleidung überdeckt werden.

Besten Dank, dass Sie sich für LUXSA® Schwimmbad Armaturen entschieden haben.

Q-Line



Ansaugarmatur



Bodenablauf



Einströmdüse



LED-Scheinwerfer

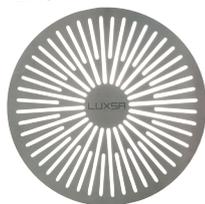


Piezo-Taster

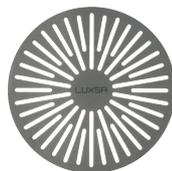


Jet-Düse

R-Line



Ansaugarmatur



Bodenablauf



Einströmdüse



LED-Scheinwerfer



Piezo-Taster

Skimmer



TWS-Skimmer SUPRA



Einschub

Garantie

Die Garantie gilt bei normaler und sachgemässer Anwendung, Installation, Benutzung und nur unter gewöhnlichen Einsatzbedingungen der Produkte. Die Produktgarantie setzt voraus, dass die Leistungsfähigkeit der Produkte nicht durch Massnahmen oder Ereignisse herabgesetzt worden sind, die ausserhalb des Einwirkungsbereiches der Schwimmbad Armaturen liegen.

Diese Produktgarantie deckt daher keine Schäden ab, die zurückzuführen sind auf:

- Montage entgegen der Montageanleitung
- Korrosion durch den Einsatz von Salzelektrolyse
- Unsachgemässe Installation sowie unsachgemässen Gebrauch oder unangemessenen Betrieb
- Beeinträchtigung durch aussergewöhnliche Umgebungseinflüsse z.B. falsche Chemikalien
- Schäden, die nicht die eigentliche Funktion beeinflussen und im wesentlichen optischer Natur sind
- Höhere Gewalt z.B. Blitzschlag, Unwetter
- Mechanische Beschädigungen durch Unfall, Vandalismus und Diebstahl durch Dritte

Korrosion

Alle Edelstahlteile von LUXSA werden aus V4A hergestellt. Edelstahl ist eine korrosionshemmende Legierung und kann unter schlechten Bedingungen anfangen zu korrodieren resp. rosten. Für Edelstahl V4A gilt eine zulässige Chlorid-Ionen Anzahl von 400 mg/l, darüber hinaus erlischt die Garantie.

LUXSA® Schwimmbad Armaturen
Dorfstrasse 35
CH-8715 Bollingen
Telefon 055 280 13 54
www.luxsa.ch
info@luxsa.ch

🇨🇭 Entwickelt und hergestellt zu 100 % in der Schweiz.